

SYLLABUS

Të dhëna bazike të lëndës			
Universiteti	Universiteti i Shkencave të Aplikuara në Ferizaj		
Njësia akademike	Fakulteti i Inxhinierisë dhe Informatikës		
Programi	Inxhinieria Industriale me Informatike		
Titulli i lëndës:	Saldimi		
Niveli:	Bachelor		
Statusi lëndës:	Obligative		
Viti i studimeve:	III, Semestri V		
Numri i orëve në javë:	3		
Vlera në kredi – ECTS:	5		
Koha / lokacioni:			
Mësimdhënësi i lëndës:			
Detajet kontaktuese:			
Përshkrimi i lëndës	Saldimi është një nga bashkimet metalike më të njohura në industri. Kjo lende do të sigurojë të gjithë informatat e nevojshëm në lidhje me saldimit dhe teknikat e kërkuara në saldimit e strukturave të ndryshme të çelikut.		
Qëllimet e lëndës:	Qëllimi i kësaj lende është të ofroj studentëve njohuri rreth proceseve të saldimit, llojet e saldimit dhe avantazhet e saldimit në ndërtimin e strukturave në krahasim me metodat e tjera		
Rezultatet e pritura të nxënies:	Pas përfundimit të suksesshëm të kësaj lende, studentët duhet të jenë në gjendje të: - njohin metodat e saldimit dhe përdorni ato më së miri në vendet e duhura. - zgjidhin parametrat e duhur për raste specifike të saldimit. - njohin bashkimet bashkëkohore dhe nëse është e mundur zbatojnë ato - kuptojnë dhe zbatojnë metodat e testimit të strukturave të salduara.		
Parakushtet	N/A		
Kontributi në ngarkesën e studentit (gjë që duhet të korrespondoj me rezultatet e të nxënës të studentit)			
Aktiviteti	Orë	Ditë/javë	Gjithësej
Mësim (ligjërata dhe punë laboratorike)	3	15	45
Punë praktike	2	4	8
Kontaktet me mësimdhënësin/konsultimet	1	5	5
Ushtrime në teren	-	-	-
Kollokfiime,seminare	2	5	10
Detyra të shtëpisë		4	4
Koha e studimit vetanëk të studentit (në bibliotekë ose në shtëpi)	2	15	30
Përgaditja përfundimtare për provim	3	6	18
Koha e kaluar në vlerësim (teste,kuiz,provim final)	1	2	2

Projektet,prezentimet ,etj	1	2	2
Totali			124
Metodologjia e mësimëdhënies:	<i>Ligjërata, seminar, diskutim, punë në grupe</i>		
Metodat e vlerësimit:	<i>Test: 20%</i> <i>Punë laboratorike seminarike: 30%</i> <i>Provim final: 50%</i> <i>Vlerësimi:</i> <i>91-100 pikë – vlerësohet me notë 10 (dhjetë)</i> <i>81-90 pikë – vlerësohet me notë 9 (nëntë)</i> <i>71-80 pikë – vlerësohet me notë 8 (tetë)</i> <i>61-70 pikë – vlerësohet me notë 7 (shtatë)</i> <i>51-60 pikë – vlerësohet me notë 6 (gjashtë)</i> <i>0-50 pikë – Studenti ri-përsëritë në provim.</i>		
Literatura			
Literatura bazë:	<i>1. Fatmir Çerkini, SALDIMI (Script), University of Applied Sciences in Ferizaj</i>		
Literatura shtesë:	<i>1. Ing. T. Haxhiymeri Teknologji metalesh-saldimi, USHT, Tiranë 1972</i> <i>2. C.Bertucelli,V.Bettini,A.Carrer, M.S.Florio, I.Marino, M.Porsegani, E.Quinzio, C.Reverdy – Tecnologia Meccanica, SALDATURA, Milano</i> <i>3. Dr. B. Bytyqi Saldimi, Universiteti i Kosovës, Prishtinë</i>		
Plani i dizejnuar i mësimit:			
Java	Ligjerata që do të zhvillohet		
Java e parë:	<i>Hyrje. Krahasimi i saldimit me proceset tjera. Klasifikimi i mënyrave të saldimit</i>		
Java e dytë:	<i>Metalurgjia e saldimit. Zona e ndikimeve termike (ZNT). Ndikimet termike gjatë saldimit. Kalitja gjatë saldimit. Pengimi i deformacioneve dhe tensioneve</i>		
Java e tretë:	<i>Saldimi i çelikut. Saldimi i gizes së hirtë. Saldimi i metaleve me ngjyrë. Saldimi i bakrit dhe lidhjeve të tij..Saldimi i aluminit dhe lidhjeve të tij. Saldimi i zingut, nikelit dhe plumbit</i>		
Java e katërt:	<i>Saldimi autogjen (me gaz). Saldimi oksigjeno-acetilenik. Pajisjet e saldimit me gaz Flaka oksigjeno-acetilenike. Llojet e flakave. Kandela.</i>		
Java e pestë:	<i>Prerja gazore. Aparati për prerje gazore. Aparati për prerje me rërë speciale. Gabimet gjatë prerjes. Prerja me dorë. Prerja makinerike.</i>		
Java e gjashtë:	<i>Saldimi me rezistencë elektrike. Saldimi pikësor. Shpërndarja e temperaturave te saldimi pikëzor.Saldimi tegelor. Saldimi bregor. Saldimi ballor</i>		
Java e shtatë:	<i>Saldimi me kontakte elektrike dhe me induksion. Saldimi me kontakte me frekuencë. Saldimi me induksion. Makinat për saldim me rezistencë elektrike.</i>		
Java e tetë:	<i>Saldimi me hark elektrik. Gjatësia e harkut. Plotësimi i tegelit. Karakteristika e harkut dhe burimit elektrik. Saldimi me hark</i>		

	<i>elektrik me dorë. Mbajtja e elektrodës. Ndezja e harkut. Mbajtja e harkut. Ndërprerja e harkut. Trajektoret e elektrodës.</i>
Java e nëntë:	<i>Pajisjet për saldimit me dorë. Burimet e rrymës elektrike. Kabllot. Mbajtësi i elektrodës. Veglat për pastrimin e tegelit. Mjetet mbrojtëse gjatë saldimit. Tavalina e punës. Materiali shtues. Elektrodat e mveshura. Mbështjellja e elektrodës. Klasifikimi i elektrodave. Testi:</i>
Java e dhjetë:	<i>Saldimi nën mbrojtjen e flusit(pluhurit). Saldimi nën mbrojtjen e gazrave. Saldimi MAG, MIG, TIG.</i>
Java e njëmbëdhjetë:	<i>Saldimi me plazmë. Gazrat që shfrytëzohen për formimin e plazmës. Përparësitë dhe të metat e përdorimit të plazmës. Saldimi nën troskën elektropërquese.</i>
Java e dymbëdhjetë:	<i>Saldimet tjera. Saldimi dhe prerja nënujore. Saldimi tandem. Saldimi me fërkim. Saldimi me fërkim përzierës(FSW). Saldimi me vrushkull elektronik. Saldimi me laser. Saldimi me ultrazë.</i>
Java e trembëdhjetë:	<i>Kallaitja(pikja). Kallaitja e butë. Kallaitja e fortë. Metodat më të rëndësishme të kallaitjeve. Materialet për kallaitje.</i>
Java e katërbëdhjetë:	<i>Gabimet gjatë saldimit. Plasaritjet. Kontrollimi dhe ekzaminimi i lidhjeve të salduara. Kontrollimi i lidhjeve të salduara me shkatërrim. Kontrollimi i lidhjeve të salduara pa shkatërrim</i>
Java e pesëmbëdhjetë:	<i>Dorëzimi i punimeve seminarike</i>

Politikat akademike dhe rregullat e mirësjelljes:
Mësimdhënësi cakton kriteret për vijimin e rregullt në ligjërata dhe ushtrime dhe rregullat e mirësjelljes si: mbajtja e qetësisë në mësim, shkyqja e telefonave celular, hyrja në sallë me kohë, etj.