

SYLLABUS

Të dhëna bazike të lëndës			
Universiteti	Universiteti i Shkencave të Aplikuara në Ferizaj		
Njësia akademike	Fakulteti i Inxhinierisë dhe Informatikës		
Programi	Inxhinieria Industriale me Informatike		
Titulli i lëndës:	Përpunimi i materialeve II		
Niveli:	Bachelor		
Statusi lëndës:	Obigative		
Viti i studimeve:	III, Semestri VI		
Numri i orëve në javë:	3		
Vlera në kredi – ECTS:	4		
Koha / lokacioni:			
Mësimdhënësi i lëndës:			
Detajet kontaktuese:			
Përshkrimi i lëndës	Kjo lëndë do t'i pajisë studentët me njohuri rreth procesimit të materialeve të ndryshme polimere		
Qëllimet e lëndës:	Qëllim i kësaj lende është ti pajisë studentët me metodat e përpunimit të materialeve polimere. Magazinimin dhe rregullimin e materialeve.Vetitë përpunuese të tyre. Njohuri për përdorimin e aditivëve dhe metodave të përpunimit në bazë të specifikimeve. Metodot për kontrollimin e materialeve si dhe montimin e artikujve nga materialet.		
Rezultatet e pritura të nxënies:	Pas përfundimit të suksesshëm të kësaj lende, studentët duhet të jenë në gjendje të: • njehin vetitë përpunuese të materialeve polimere, • zgjedhin proceset e duhura të përpunimit të materialeve polimere për një të dhënë produkti ose përbërësi që njohin materialin, madhësinë, saktësinë dhe sipërfaqen kërkesat e cilësisë. • dijnë metodat e përpunimit të materialeve polimere • njohin metodat për kontrollimin e materialeve polimere		
Parakushtet	N/A		
Kontributi nëngarkesën e studentit (gjë që duhet të korrespondoj me rezultatet e të nxënit të studentit)			
Aktiviteti	Orë	Ditë/javë	Gjithësej
Mësim teorik dhe praktik	3	15	45
Punë praktike	-	-	-
Kontaktet me mësimdhënësin/konsultimet	1	5	5
Ushtrime në teren	-	-	-
Kollokfiume,seminare	8	1	8
Detyra të shtëpisë	1	10	10

Koha e studimit vetanë të studentit (në bibliotekë ose në shtëpi)	2	10	20
Përgaditja përfundimtare për provim	1	10	10
Koha e kaluar në vlerësim (teste,kuiz,provim final)	1	2	2
Projektet,prezentimet ,etj			
Totali			100
Metodologjia e mësimdhënies:	<i>Ligjërata, diskutim, seminar, punëtori, ushtrime laboratorike</i>		
Metodat e vlerësimit:	<i>Vlerësimi i parë me anë testimit me shkrim: 35 % Punë laboratorike dhe në klase: 15 % Provimi final: 50%</i> <i>Vlerësimi: 91-100 pikë – vlerësohet me notë 10 (dhjetë) 81-90 pikë – vlerësohet me notë 9 (nëntë) 71-80 pikë – vlerësohet me notë 8 (tetë) 61-70 pikë – vlerësohet me notë 7 (shtatë) 51-60 pikë – vlerësohet me notë 6 (gjashtë) 0-50 pikë – Studenti ri-përsëritë në provim.</i>		
Literatura			
Literatura bazë:	<i>1. Fatmir Çerkini, Teknika e përpunimit të materialeve polimere (dispensë), Fakulteti i Shkencave të Aplikuara – Ferizaj, 2. Teuta Çarçani „TEKNOLOGJIA KIMIKE ORGANIKE”, Tiranë</i>		
Literatura shtesë:	<i>3. Prof. Assoc. Dr. Nexhat Qehaja, PËRPUNIMI I MATERIALEVE POLIMERE, Prishtinë, 2011/2012 4. Zehev Tadmor, Costas Gogos „PRINCIPLES OF POLYMER PROCESSING”-New Jersey,2006 5. Ing.Miroslav Nadj,„POLIMERNI MATERIJA”, Zagreb 6. Dipl.inž.Bogdan Rapajič,„PRERADA PLASTIČNIH MASA EKSTRUDIRANJEM”, Beograd 7. Kemijski Kombinat „CHROMOS” -Plastične mase - Katalog, Zagreb</i>		

Plani i dizajnuar i mësimi	
Java	Ligjërata që do të zhvillohet
Java e parë:	<i>Njoftim me syllabusin e lëndës, metodat e mësimdhënies dhe metodat e vlerësimit</i>
Java e dytë:	<i>Ndërtimi. Shtesat (aditivët). Metodat e përfitimit të materialeve. Magazinimi dhe rregullimi i materialeve. Krahësimi i masave plastike me metalet. Identifikimi i masave plastike. Vetitë përpunuese të materialeve.</i>

Java e tretë:	<i>Riciklimi dhe ripërdorimi i materialeve. Metodat për kontrollimin e materialeve.</i>
Java e katërt:	<i>Metodat e përpunimit të materialeve. Modelimi. Ekstrudimi.</i>
Java e pestë:	<i>Ekstrudimi i gypave dhe profileve. Kalibrimi i gypave. Ekstrudimi i gypave të valëzuar. Gabimet, të metat gjatë ekstrudimit të gypave, shkaku dhe evitimi i gabimeve.</i>
Java e gjashtë:	<i>Ekstrudimi i profileve. Prodhimi i fletëve dhe pllakave me anë të ekstrudimit. Metoda e ekstrudim-fryerjes. Parimi i injektimit.</i>
Java e shtatë:	<i>Testi</i>
Java e tetë:	<i>Llojet e kanaleve injektuese. Sistemi injektues në formë tuneli. Sistemet speciale të kanaleve shpërndarëse. Të metat gjatë përpunimit të termoplasteve me parim të injektimit dhe zgjidhjet përkatëse.</i>
Java e nëntë:	<i>Përpunimi me presim injektues tëve shkumore (TSG).</i>
Java e dhjetë:	<i>Prodhimi i artikujve me brendi boshe me anë të fryerjes. Metoda me ekstrudim-fryerje. Fryerja me presim injektues. Udhëzime për prodhimin e artikujve me brendi boshe me fryerje.</i>
Java e njëmbëdhjetë:	<i>Laminimi i lëndëve plastike. Impregnimi. Parimi i kalandrimin të lëndëve plastike.</i>
Java e dymbëdhjetë:	<i>Fryerja me shtypje të lëngut. Fryerja me diafragmë. Formimi me vakum. Formimi me rrotacion.</i>
Java e trembëdhjetë:	<i>Stampimi. Plastifikimi. Proqesi koekstrudimit.</i>
Java e katërmëdhjetë:	<i>Prodhimi i gypave spiral. Mynyrat e bashkimit të gypave. Montimi i artikujve prej lëndësh plastike. Montimi me saldim. Shtojcë. Injektimi i elastomereve. Përpunimi i duroplasteve me injektim. Presimi injektues me presion të brendshëm të gazit. Stampimi me injektim sinterimi. Disa teknologji të modelimit të shpejt të prototipeve</i>
Java e pesëmbëdhjetë:	<i>Përmbledhje</i>

Politikat akademike dhe rregullat e mirësjelljes:
<i>Pjesëmarrja e rregullt e ligjëratave dhe ushtrimeve është e nevojshme, si dhe pjesëmarrja aktive me diskutimin dhe zgjidhjen e detyrave. Telefonat celularë duhen të fiken ose të vendosen në modalitet të heshtur.</i>