

SYLLABUSI

Të dhëna bazike të lëndës			
Universiteti	Universiteti i Shkencave të Aplikuara në Ferizaj		
Njësia akademike	Fakulteti i Inxhinierisë dhe Informatikës		
Programi	Inxhinieria Industriale me Informatike		
Titulli i lëndës:	Metodat jokonvencionale të përpunimit		
Niveli:	Bachelor		
Statusi lëndës:	Obligative		
Viti i studimeve:	III, Semestri V		
Numri i orëve në javë:	3		
Vlera në kredi – ECTS:	5		
Koha / lokacioni:			
Mësimdhënësi i lëndës:			
Detajet kontaktuese:			
Përshkrimi i lëndës	Me ndryshimet në teknikat dhe proceset e përpunimit, ky kurs do të sjellë për studentët teknikat dhe proceset jo-konvencionale të përpunimit dhe jo-tradicionale të përdorura në industrinë e metaleve.		
Qëllimet e lëndës:	Objektiva e kësaj lënde është njohja e studentëve me metodat më të reja të përpunimit të metaleve.		
Rezultatet e pritura të nxënies:	Pas përfundimit të suksesshëm të kësaj lënde, studentët duhet të jenë në gjendje të: - dijë si bëhet përpunimi i metaleve me metodat jokonvencionale, me ultratingull, me erozim, me laser, me vrushkull elektronesh, etj. - jenë në gjendje të përcaktohet për llojin më racional të përpunimit. - përcaktojnë regjimin e përpunimit me këto lloje të makinave jokonvencionale. - njohin llojet dhe konstrukcionet e makinave që aplikohen për përpunimet jokonvencionale, si dhe të bëjë krahasimin me makinat klasike.		
Parakushtet	N/A		
Kontributi në ngarkesën e studentit (gjë që duhet të korrespondoj me rezultatet e të nxënës të studentit)			
Aktiviteti	Orë	Ditë/javë	Gjithësej
Mësim	3	15	45
Punë praktike	1	15	15
Kontaktet me mësimdhënësin/konsultimet	1	5	5
Ushtrime në teren	-	-	-
Kollokiume,seminare	2	8	16
Detyra të shtëpisë			
Koha e studimit vetanë të studentit (në bibliotekë ose në shtëpi)	2	15	30
Përgaditja përfundimtare për provim	2	6	12
Koha e kaluar në vlerësim	1	1	1

(teste,kuiz,provim final)			
Projektet,prezentimet ,etj	1	2	2
Totali			126
Metodologjia e mësimëdhënies:	<i>Ligjërataë, diskutim, seminar, detyra projektuese, ushtrime laboratorike</i>		
Metodat e vlerësimit:	<i>Seminar: 20 % Test: 30% Provim: 50%. Vlerësimi: 91-100 pikë – vlerësohet me notë 10 (dhjetë) 81-90 pikë – vlerësohet me notë 9 (nëntë) 71-80 pikë – vlerësohet me notë 8 (tetë) 61-70 pikë – vlerësohet me notë 7 (shtatë) 51-60 pikë – vlerësohet me notë 6 (gjashte) 0-50 pikë – Studenti ri-përsëritë në provim.</i>		
Literatura			
Literatura bazë:	<i>1. Metodat jokonvencionale te perpunimit te metaleve,Dr.sc.Nexhat Qehaja,UP Prishtine</i>		
Literatura shtesë:	<i>2. Rumjancev E.M. Davidov A.D.: Tehnologjia elektrohemieskoj obrabotki metalor, 3. Muren H.:Obrada odrezovanjem in odnosenjem, Fakultet za strojninstvo, Ljubljana,</i>		

Plani i dizajnuar i mësimit:	
Java	Ligjerata që do të zhvillohet
Java e parë:	<i>Hyrje ne lende. Metodat mekanike të përpunimit.</i>
Java e dytë:	<i>Përpunimet mekanike-anodike.</i>
Java e tretë:	<i>Metodat termoelektrike të përpunimit.</i>
Java e katërt:	<i>Pune praktike ne organizate prodhuese Vegeltorja, njohja me aplikimin e metodave te reja jokonvencionale</i>
Java e pestë:	<i>Përpunimi me elektroerrozion</i>
Java e gjashtë:	<i>Përpunimi me laser.</i>
Java e shtatë:	<i>Përpunimi me vrushkull elektronik dhe jonik.</i>
Java e tetë:	<i>Përpunimi me plazmë</i>
Java e nëntë:	<i>Metodat elektrokimike të përpunimit.</i>
Java e dhjetë:	<i>Njoftimi me aplikimin ne fabrike , “Elsam” ne Ferizaj</i>
Java e njëmbëdhjetë:	<i>Prezentimi i punimeve seminarike nga ana e studenteve.</i>
Java e dymbëdhjetë:	<i>Praktike ne fabriken e konstrukcioneve metalike ne Ferizaj</i>
Java e trembëdhjetë:	<i>Metodat e përpunimit kimik. Përpunimi kimiko-mekanik.</i>
Java e katërmëdhjetë:	<i>Metodat e kombinuara të përpunimit. Polirimi me gërryerje elektrokimike.</i>
Java e pesëmbëdhjetë:	<i>Vlerësimi dhe prezentimi i punimeve seminarike</i>

Politikat akademike dhe rregullat e mirësjelljes:
<i>Pjesëmarrja e rregullt e ligjëratave dhe ushtrimeve është e nevojshme, si dhe pjesëmarrja aktive me diskutimin dhe zgjidhjen e detyrave. Telefonat celularë duhen të fiken ose të vendosen në modalitet të heshtur.</i>