

<b>Të dhëna bazike të lëndës</b>	
<b>Njësia akademike:</b>	Fakulteti i Arkitekturës, Dizajnit dhe Teknologjisë së Drurit
<b>Programi:</b>	Dizajni dhe Konstruksionet e Produkteve nga Druri
<b>Titulli i lëndës:</b>	Teknologjitë e Prodhimit të Mobilieve
<b>Niveli:</b>	Bachelor
<b>Statusi lëndës:</b>	Obligative
<b>Viti i studimeve:</b>	II
<b>Numri i orëve në javë:</b>	3
<b>Vlera në kredi - ECTS:</b>	5
<b>Koha / lokacioni:</b>	USHAF
<b>Mësimdhënësi i lëndës:</b>	Prof. Asoc. Dr. Muhamet Ymeri
<b>Detajet kontaktuese:</b>	muhamet.ymeri @ushaf.net
<b>Përshkrimi i lëndës</b>	
	Kjo lëndë do t'i njoftojë studentët: me bazat e teorisë së prerjes, makinat për sharritjen e drurit, makinat për zdrugim, makinat për frezim, shpim, zumparim, përkulje, presim etj. Gjithashtu, do ti njoftoj studentët për procesin e prodhimit, saktësinë e përpunimit, saktësinë sipërfaqësore, formimin e Kartës teknologjike etj.
<b>Qëllimet e lëndës:</b>	Qëllimi i kësaj lënde është të pajis studentët me njohuritë themelore për makinat për përpunimin e drurit, për renditjen e tyre në vijë teknologjike dhe për saktësinë e përpunimit.
<b>Rezultatet e pritura të nxënies:</b>	<p><i>Pas përfundimit të këtij moduli, studentët do të jenë në gjendje:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Të dijë për bazat e teorisë së prerjes së drurit, Forcën e prerjes, fuqinë e prerjes, punën specifike.</li> <li>• Të dijë për makinat për sharritjen e trupave, sharritjen e elementeve në përpunimin mekanik.</li> <li>• Të ketë njohuri rreth makinave të zdrugimit dhe makinat e frezimit, makinat e tornimit ndarjen dhe përdorimin.</li> <li>• Të dijë për makinat e presimit,</li> </ul>

	<p>zumparimit dhe përkuljes.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Të dijë ti rendit makinat në linjë teknologjike dhe të kontrollojë saktësinë e përpunimit</li> </ul> <p>Ky modul, po ashtu, duhet të zhvillojë tek studentët edhe këto shkathtësi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Shkathtësitë e komunikimit dhe prezantimit,</li> <li>• Shkathtësitë e punës në ekip,</li> <li>• Shkathtësitë identifikimit të problemeve në makina dhe përshtatjen e tyre për punë.</li> </ul>
--	--

<b>Kontributi në ngarkesën e studentit (duhet të korrespondoj me rezultatet e të nxënit e studentit)</b>			
<b>Aktiviteti</b>	<b>Orë</b>	<b>Ditë/javë</b>	<b>Gjithsej</b>
Ligjërata	2	13	26
Ushtrime teorike/laboratorike	1	13	13
Punë praktike			
Kontaktet me mësimdhënësin/konsultimet	1	10	10
Ushtrime në teren	2	2	4
Kollokfiume, seminare	1	2	2
Detyra të shtëpisë	1	15	15
Koha e studimit vetanak të studentit (në bibliotekë ose në shtëpi)	4	7	28
Përgatitja përfundimtare për provim	2	13	26
Koha e kaluar në vlerësim (teste, kuiz, provim final)	2	1	2
Projektet, prezentimet ,etj	-	-	
<b>Totali</b>			<b>126</b>
<b>Metodologjia e mësimdhënies:</b>	<i>Ligjërata dhe ushtrime të kombinuara me raste të studimit dhe diskutime në klasë dhe punë praktike në fabrikat të cilat merren me këtë veprimtari</i>		
<b>Metodat e vlerësimit:</b>	<i>Vlerësimi:</i>		

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vijimi 10% të notës.</li> <li>- Provim final i vlerësuar me 60% të notës dhe</li> <li>- Detyrat 30%,</li> </ul>
<b>Literatura</b>	
<b>Literatura bazë:</b>	<p>[1] Mr.sc. Osman Osmani  <i>"Makinat dhe Instrumentat Prerëse"</i> Prishtinë  [1] Autore:Prof.as.Dr. Pandeli Marku, Prof. Dr. Sotir Dimoshi  <i>"Teknologjia e Përpunimit Mekanik të Drurit"</i>  Tiranë 2004</p>
<b>Literatura shtesë:</b>	<p>[1] Prof. Dr. Sotir Dimoshi  <i>"Makinat dhe Instrumentat Prerës"</i> Tiranë 2006  [2] Mr sc Osman Osmani  <i>"Teknologjia e finalizimit të drurit"</i> Prishtinë</p>
<b>Plani i dizajnuar i mësimi:</b>	
<b>Java</b>	<b>Ligjërata që do të zhvillohet</b>
<i>Java e parë:</i>	Diskutimi i Syllabusit dhe njohja me lëndën. Bazat e teorisë së prerjes së drurit
<i>Java e dytë:</i>	Veglat për përpunimin e drurit.
<i>Java e tretë:</i>	Makinat për sharritjen e drurit.
<i>Java e katërt:</i>	Gdhendëset, makinat e frezimit dhe makinat e shpimit.
<i>Java e pestë:</i>	Makinat e tornimit, zumparimit, presimit dhe makinat për përgatitjen e rimesos.
<i>Java e gjashtë:</i>	Vizitë në fabrikë
<i>Java e shtatë:</i>	Vlerësimi i brendshëm intermediar.
<i>Java e tetë:</i>	Bazat teorike të teknologjisë së përpunimit mekanik të drurit
<i>Java e nëntë:</i>	Materialet për prodhimet e mobileve
<i>Java e dhjetë:</i>	Ndërshkëmbyeshmëria e prodhimit dhe sigurimi i saj.

<b>Java e njëmbëdhjete:</b>	<b>Saktësia e përpunimit mekanik</b>
<b>Java e dymbëdhjete:</b>	<b>Formimi i sipërfaqeve në pjesët e detaleve.</b>
<b>Java e trembëdhjete:</b>	<b>Kartat teknologjike të përpunimit mekanik.</b>
<b>Java e katërbëdhjete:</b>	<b>Vizitë në Fabrikë</b>
<b>Java e pesëmbëdhjete:</b>	<b>Vlerësimi i brendshëm intermediar.</b>

**Politikat akademike dhe rregullat e mirësjelljes:**

*Vijueshmëria e rregullt, mbajtja e qetësisë dhe angazhimi aktiv në dialog gjatë ligjëratave dhe ushtrimeve është e obligueshme.*