

SYLLABUS

Të dhëna bazike të lëndës			
Njësia akademike:	Fakulteti i Inxhinierisë dhe Informatikës		
Titulli i lëndës:	Përpunimi i materialeve II		
Niveli:	Bachelor		
Statusi lëndës:	Obigative		
Viti i studimeve:	III		
Numri i orëve në javë:	3		
Vlera në kredi – ECTS:	4		
Koha / lokacioni:			
Mësimdhënësi i lëndës:	Mr. Sc. Fatmir Çerkini		
Detajet kontaktuese:	Fatmir.Cerkini@ushaf.net		
Përshkrimi i lëndës			
Përshkrimi i lëndës:	<i>Kjo lëndë do t'i pajisë studentët me njohuri rreth procesimit të materialeve të ndryshme polimere</i>		
Qëllimet e lëndës:	<i>Qëllim i kësaj lende është ti pajisë studentët me metodat e përpunimit të materialeve polimere. Magazinimin dhe rregullimin e materialeve. Vetitë përpunuese të tyre. Njohuri për përdorimin e aditivëve dhe metodave të përpunimit në bazë të specifikimeve. Metodot për kontrollimin e materialeve si dhe montimin e artikujve nga materialet.</i>		
Rezultatet e pritura të nxënies:	<p><i>Pas përfundimit të suksesshëm të kësaj lende, studentët duhet të jenë në gjendje të:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <i>• njehin vetitë përpunuese të materialeve polimere,</i> <i>• zgjedhin proceset e duhura të përpunimit të materialeve polimere për një të dhënë produkti ose përbërësi që njohin materialin, madhësinë, saktësinë dhe sipërfaqen kërkesat e cilësisë.</i> <i>• dijnë metodat e përpunimit të materialeve polimere</i> <i>• njohin metodat për kontrollimin e materialeve polimere</i> 		
Kontributi nëngarkesën e studentit (gjë që duhet të korrespondoj me rezultatet e të nxënies të studentit)			
Aktiviteti	Orë	Ditë/javë	Gjithësej
Mësim teorik dhe praktik	3	15	45
Punë praktike	-	-	-
Kontaktet me mësimdhënësin/konsultimet	1	5	5
Ushtrime në teren	-	-	-
Kollokfiime,seminare	8	1	8
Detyra të shtëpisë	1	10	10

Koha e studimit vetanak të studentit (në bibliotekë ose në shtëpi)	2	10	20
Përgaditja përfundimtare për provim	1	10	10
Koha e kaluar në vlerësim (teste,kuiz,provim final)	1	2	2
Projektet,prezentimet ,etj			
Totali			100
Metodologjia e mësimdhënies: Ligjërata, diskutim, seminar, punëtori, ushtrime laboratorike			
Metodat e vlerësimit: Vlerësimi i parë me anë testimit me shkrim: 35 % Punë laboratorike dhe ne klase: 15 % Provimi final: 50%			
Literatura			
Literatura bazë:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fatmir Çerkini, Teknika e përpunimit të materialeve polimere (dispensë), Fakulteti i Shkencave të Aplikuara – Ferizaj, 2. Teuta Çarçani „TEKNOLOGJIA KIMIKE ORGANIKE”, Tiranë 		
Literatura shtesë:	<ol style="list-style-type: none"> 3. Prof. Assoc. Dr. Nexhat Qehaja, PËRPUNIMI I MATERIALEVE POLIMERE, Prishtinë, 2011/2012 4. Zehev Tadmor, Costas Gogos „PRINCIPLES OF POLYMER PROCESSING”-New Jersey,2006 5. Ing.Miroslav Nadj„POLIMERNI MATERIJALI”, Zagreb 6. Dipl.inž.Bogdan Rapajič„PRERADA PLASTIČNIH MASA EKSTRUDIRANJEM”, Beograd 7. Kemijski Kombinat „CHROMOS” -Plastične mase -Katalog, Zagreb 		

Plani i dizajnuar i mësimi:	
Java	Ligjërata që do të zhvillohet
Java e parë:	Njoftim me syllabusin e lendes, metodat e mesimdhënies dhe metodat e vlerësimit
Java e dytë:	Ndërtimi. Shtesat(aditivët). Metodat e përfitimit të materialeve.Magazinimi dhe rregullimi i materialeve. Krahasimi i masave plastike me metalet.Identifikimi i masave plastike.Vetitë përpunuese të materialeve.
Java e tretë:	Riciklimi dhe ripërdorimi i materialeve. Metodat për kontrollimin e materialeve.
Java e katërt:	Metodat e përpunimit të materialeve.Modelimi.Ekstrudimi.

Java e pestë:	<i>Ekstrudimi i gypave dhe profileve. Kalibrimi i gypave. Ekstrudimi i gypave të valëzuar. Gabimet, të metat gjatë ekstrudimit të gypave, shkaku dhe evitimi i gabimeve.</i>
Java e gjashtë:	<i>Ekstrudimi i profileve. Prodhimi i fletëve dhe pllakave me anë të ekstrudimit. Metoda e ekstrudim-fryerjes. Parimi i injektimit.</i>
Java e shtatë:	<i>Testi</i>
Java e tetë:	<i>Llojet e kanaleve injektuese. Sistemi injektues në formë tuneli. Sistemet speciale të kanaleve shpërndarëse. Të metat gjatë përpunimit të termoplasteve me parim të injektimit dhe zgjidhjet përkatëse.</i>
Java e nëntë:	<i>Përpunimi me presim injektues të ve shkumore (TSG).</i>
Java e dhjetë:	<i>Prodhimi i artikujve me brendi boshe me anë të fryerjes. Metoda me ekstrudim-fryerje. Fryerja me presim injektues. Udhëzime për prodhimin e artikujve me brendi boshe me fryerje.</i>
Java e njëmbëdhjetë:	<i>Laminimi i lëndëve plastike. Impregnimi. Parimi i kalandrimin të lëndëve plastike.</i>
Java e dymbëdhjetë:	<i>Fryerja me shtypje të lëngut. Fryerja me diafragmë. Formimi me vakum. Formimi me rrotacion.</i>
Java e trembëdhjetë:	<i>Stampimi. Plastifikimi. Proqesi koekstrudimit.</i>
Java e katërbëdhjetë:	<i>Prodhimi i gypave spiral. Mynyrat e bashkimit të gypave. Montimi i artikujve prej lëndësh plastike. Montimi me saldimit. Shtojcë. Injektimi i elastomereve. Përpunimi i duroplasteve me injektim. Presimi injektues me presion të brendshëm të gazit. Stampimi me injektim. Sinterimi. Disa teknologji të modelimit të shpejt të prototipeve</i>
Politikat akademike dhe rregullat e mirësjelljes:	
<i>Vijueshmëria e rregullt, mbajtja e qetësisë dhe angazhimi aktiv në dialog gjatë ligjëratave dhe ushtrimeve është e obligueshme.</i>	