

SYLLABUSI

Të dhëna bazike të lëndës			
Njësia akademike:	Fakulteti Inxhinierisë dhe informatikës		
Titulli i lëndës:	Përpunimi i materialeve I		
Niveli:	Bachelor		
Statusi lëndës:	Obligative		
Viti i studimeve:	II		
Numri i orëve në javë:	3		
Vlera në kredi – ECTS:	4		
Koha / lokacioni:			
Mësimdhënësi i lëndës:	Mr.sc.Binaze Jashari		
Detajet kontaktuese:	binaze.jashari@ushaf.net		
Përshkrimi i lëndës			
Përshkrimi i lëndës	<i>Kjo lëndë do të njoftojë studentët me përpunimin e metaleve, makinat e përpunimit, proceset e përpunimit si dhe metodat ekonomike të përpunimit.</i>		
Qëllimet e lëndës:	<i>Qëllimi i lëndës është përgatitja e studentëve me metodat e përpunimit të materialeve. Makinat përpunuese, instrumentet dhe veglat, paisjet ndihmese gjatë përpunimit si ato matëse etj.</i>		
Rezultatet e pritura të nxënies:	<p><i>Pas përfundimit të suksesshëm të kësaj lënde, studenti do të jenë në gjendje të:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>njoh përpunimin e metaleve me heqje ashkle, caktimi i regjimit të përpunimit, makinat vegla në të cilat bëhet përpunimi me heqje ashkle etj.</i> • <i>projektoj procesin teknologjik për përpunimin e një detali makinerik duke filluar nga gjysëmfabrikati deri te detali i gatshëm.</i> • <i>caktoj kualitetin e sipërfaqeve të punuara me heqje ashkle.</i> • <i>njoh operacionet e përpunimit, bazat e përpunimit të metaleve me prerje.</i> • <i>aplikoj metodën më ekonomike të përpunimit në mes të prerjes dhe përpunimeve tjera gjatë përgatitjes për punimin e detajeve makinerike.</i> 		
Kontributi në ngarkesën e studentit (gjë që duhet të korrespondoj me rezultatet e të nxënies të studentit)			
Aktiviteti	Orë	Ditë/javë	Gjithsej
Mësimdhënie (ligjërata dhe ushtrime)	3	15	45
Punë praktike			
Kontaktet me mësimdhënësin/konsultimet	1	5	5
Ushtrime në teren	-	-	-
Kollokfiume, seminare	2	5	10
Detyra të shtëpisë			
Koha e studimit vetanak të studentit (në bibliotekë ose në shtëpi)	2	15	30
Përgatitja përfundimtare për provim	2	5	10

Koha e kaluar në vlerësim (teste, kuiz, provim final)	1	1	1
Projektet, prezantimet ,etj	1	2	2
Totali	103		
Metodologjia e mësimdhënies:	<i>Ligjërata dhe ushtrime të kombinuara me mësim dhe ushtrime në klasë</i>		
Metodat e vlerësimit:	<i>Punim seminarik 20% Provimi final 80 %</i>		
Literatura			
Literatura bazë:	1. Zijadin Krasniqi; <i>Përpunimi me prerje I, Universiteti i Kosovës, Prishtinë,1985</i>		
Literatura shtesë:	1. Prof. Dr. Adnan Bodinaku , <i>Teknologjia mekanike 2 (pjesa e parë)</i> , 2. <i>Punimi me heqje ashkle , shtëpia botuese e librit universitar Tiranë, 2004.</i> 3. Prof. Dr. Adnan Bodinaku , <i>Teknologjia mekanike 2 (pjesa e dytë)</i> , 4. <i>Punimi me heqje ashkle , shtëpia botuese e librit universitar Tiranë, 2005.</i> 5. Zijadin Krasniqi; <i>Përpunimi me prerje I, Universiteti i Kosovës, Prishtinë,1985.</i> 6. K.Krammer; <i>Schneldkramik, Diamant und Bornitrid zur Gusswerkstoffbearbeitung, Ind. Anzeiger, 1977, 99,Nr.46.</i> 7. Tanush Hajnaj; <i>Përpunimi plastik i metaleve , Universiteti i Tiranës, Fakulteti i Inxhinjerisë, Tiranë, 1978.</i>		
Plani i dizajnuar i mësimi:			
Java	Ligjërata që do të zhvillohet		
<i>Java e parë:</i>	<i>Hyrje. Bazat e teorisë mbi përpunimin e metaleve</i>		
<i>Java e dytë:</i>	<i>Përpunimin me heqje ashkle. Makinat dhe llojet e përpunimeve</i>		
<i>Java e tretë:</i>	<i>Format e ashklave. Mekanizmi i formimit të ashklave.</i>		
<i>Java e katërt:</i>	<i>Matja e forcave të prerjes.</i>		
<i>Java e pestë:</i>	<i>Temperaturat e prerjes. Matja e temperaturave gjatë përpunimit me prerje.</i>		
<i>Java e gjashtë:</i>	<i>Mjetet për ftohje dhe lubrifikim gjatë punimit me prerje</i>		
<i>Java e shtatë:</i>	<i>Materialet për instrumente metalprerëse</i>		
<i>Java e tetë:</i>	<i>Llojet e instrumenteve metalprerëse gjate operacioneve te ndryshme te përpunimit</i>		
<i>Java e nëntë:</i>	<i>Qëndrueshmëria dhe konsumimi i instrumenteve metalprerëse. Kualiteti i sipërfaqes së punuar.</i>		
<i>Java e dhjetë:</i>	<i>Punimet në makinën e tornimit. Lëvizjet themelore të makinave vegla tornos etj..</i>		
<i>Java e njëmbëdhjetë:</i>	<i>Pune praktike ne laborator ne USHAF Makinat me dirigjim numerik- CNC dhe funksionet e saja.</i>		
<i>Java e dymbëdhjetë:</i>	<i>Përpunimi I një detali ne tornon CNC matja e kualitetit te vrazhdësish se sipërfaqes se tij.</i>		

Java e trembëdhjetë:	<i>Përpunimi me ratifikim ne makinën ratifikuese</i>
Java e katërbëdhjetë:	<i>Teoria e përpunimit, llogaritja e kohës se përpunimit ne makinat metalprerëse si dhe llogaritja e normës dhe shpenzimit tjera</i>
Java e pesëmbëdhjetë:	<i>Vlerësimi dhe prezantimi I punimeve seminarike</i>

Politikat akademike dhe rregullat e mirësjelljes:	
Mësimdhënësi cakton kriteret për vijimin e rregullt në ligjërata dhe ushtrime dhe rregullat e mirësjelljes si: mbajtja e qetësisë në mësim, shkyqja e telefonave celular, hyrja në sallë me kohë, etj.	